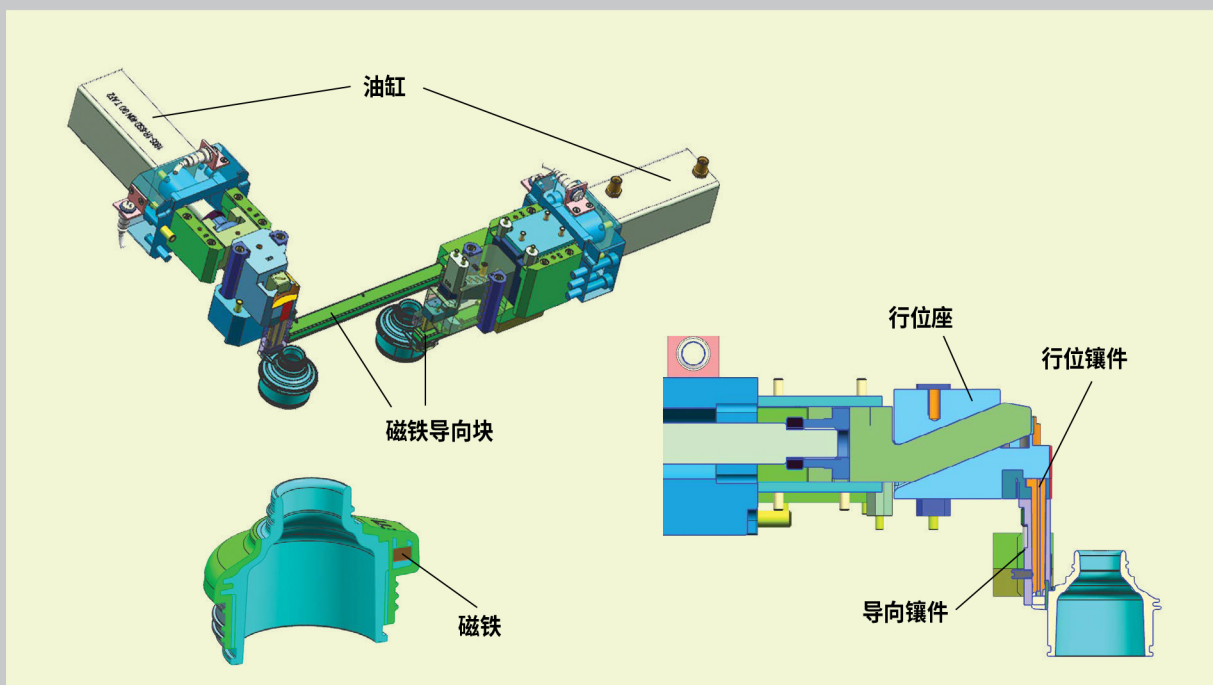


# 首创： 自动上磁铁技术



**应用专利：**

导轨式导入套啤结构

**模具结构：**

双色自动上磁铁机构

**生产优势：**

- 1、通过自动上磁铁机构代替人工放磁铁，实现全自动化生产。
- 2、缩短了产品的整体成型周期，提升了生产效率。
- 3、降低了人工成本和人工放磁铁导致压模的机率，使生产更稳定。

**动作原理：**

此产品为双色里面套磁铁产品。当模具合模前，通过外部软气管，将磁铁吹入磁铁轨道，磁铁通过轨道到达指定位置，然后通过油缸动作，推动行位，行位推动前模镶件将磁铁推入第一啤产品的型腔内，进行第一啤注塑。注塑完第一啤后模具旋转 180°进行第二啤注塑，最后顶出产品。